



Série TRX

INJETORAS PARA TERMOPLÁSTICOS



		TRX80	TRX100	TRX140	TRX188	
UNIDADE INJEÇÃO	Diâmetro da rosca	mm	32 35 38	35 38 42	40 45 50	45 50 55
	Relação L/D da rosca	L/D	21.9 20 18.4	21.7 20 18.1	22.5 20 18	22.2 20 18.2
	Volume de injeção	cm ³	127 152 179	159 187 228	221 280 346	336 414 501
	Peso de injeção	g	116 138 163	145 171 207	201 255 315	305 377 456
	Taxa de injeção	g/s	58.6 70 82.7	81.4 96 117	95 120 148	121 150 181
	Capacidade de plastificação	g/s	7.5 9 10.6	11.5 13.8 15.5	15.8 20 24.7	23 28.5 34.5
	Pressão de injeção	BAR	1800 1510 1280	1940 1650 1350	2010 1590 1290	2170 1760 1450
	Curso de Dosagem	mm	158	165	176	210
	Velocidade da rosca	rpm	0-175	0-215	0-220	0-180
UNIDADE FECHAMENTO	Força de fechamento	KN	800	1000	1400	1880
	Curso de abertura	mm	300	320	400	450
	Espaço entre as colunas	mm	320 x 320	360 x 360	410 x 410	470 x 470
	Altura máxima do molde	mm	320	350	400	500
	Altura mínima do molde	mm	100	100	160	160
	Curso do extrator / Força	mm/KN	100/28	100/28	110/33	120/35
OUTROS	Número de pinos extratores	Peças	5	5	5	5
	Pressão máxima da bomba	BAR	160	160	160	160
	Potência do motor da bomba	KW	7.5	11	13	18.5
	Potência de aquecimento	KW	5.5	6.5	11	13.5
	Capacidade do funil	Kg	25	25	25	50
	Capacidade do tanque de óleo	L	180	180	250	300
	Dimensões da máquina	m	4.0 x 1 x 1.7	4.1 x 1.1 x 1.8	4.4 x 1.2 x 2.12	5.2 x 1.6 x 2.1
	Peso da máquina	T	3	3.5	4.3	6.4

Ver próximo quadro de máquinas

Ver detalhes: TRX 80 TRX 100 TRX 140 TRX 188

| maiores informações deste produto | fechar janela | imprimir |